

黄浦区多功能计量泵

生成日期: 2025-10-24

计量泵[Metering pump]也称定量泵或比例泵。计量泵是一种可以满足各种严格的工艺流程需要，流量可以在0-100%范围内无级调节，用来输送液体（特别是腐蚀性液体）一种特殊容积泵。计量泵是流体输送机械的一种，其突出特点是可以保持与排出压力无关的恒定流量。使用计量泵可以同时完成输送、计量和调节的功能，从而简化生产工艺流程。使用多台计量泵，可以将几种介质按准确比例输入工艺流程中进行混合。由于其自身的突出，计量泵如今已被广泛地应用于石油化工、制药、食品等各工业领域中。1.计量泵性能优越，其中隔膜式计量泵不泄露，安全性能高，计量输送，流量可以从零到大额定值范围能任意调节，压力可从常压到大允许范围内任意选择。2.调节直观清晰，工作平稳、无噪声、体积小、重量轻、维护方便，可并联使用。3.该泵品种多、性能全、适用输送-30度到450度，粘度为0-800mm/s高排出压力可达64Mpa流量范围在0.1-20000L/h计量精度在±1%以内。4.根据工艺要求该泵可以手动调节和变频调节流量，亦可实现遥控和计算机自动控制。杭州靠谱的计量泵生产厂家。黄浦区多功能计量泵

计量泵管路附件：缓冲器（脉动阻尼器），缓冲器又名脉动阻尼器，是消除管路脉动的常用元件，是计量泵必须配备的附件。可以平稳计量泵脉动流量对管路系统的冲击，以及流量的脉动变化对化学反应的影响。在计量泵出口管路中安装缓冲器，可以控制脉动变化在±5%Y型过滤器安装在计量泵进口端管路上。用于对过流物料进行过滤，阻止外部杂质和颗粒物料进入计量泵，是保证阀门、计量泵以及其它设备正常工作必不可少的附件。流量标定柱主要对计量泵输出的流量进行准确标定，从而得到实际系统和实际介质相对应的流量/冲程关系。标定柱的选用是根据泵的使用流量和标定时间而决定，选用容易不得小于计量泵的30秒额定流量。黄浦区多功能计量泵柱塞式计量泵因其结构简单和耐高温高压等优点而被普遍应用于石油化工领域。

计量泵也称定量泵或比例泵。计量泵属于往复式容积泵，用于精确计量的，通常要求计量泵的稳定性精度不超过±1%。随着现代化工业朝着自动化操作、远距离自动控制这一形势的不断发展，计量泵的配套性强、适应介质（液体）广阔的优势尤为显得特出。代替手工物料配比，使物料配比实现了远距离自动控制下的连续操作，并使物料配比更加准确无误，从而提高产品质量、降低成本、改善劳动条件、提高全员劳动生产力、普遍实现工艺流程的自动化创造了条件。通常描述为：计量泵是一种可以满足各种严格的工艺流程需要，流量可以在0-100%范围内无级调节，用来输送液体（特别是腐蚀性液体）一种特殊容积泵。

WRS源于意大利流体投加行业的进口品计量泵设备制造商牌，是水处理行业液体投加组件及系统的制造商，主要产品为计量泵系列，气动隔膜泵系列及管路附件等。公司秉承着“全球应用，智能操作，性能可靠”的设计理念，结合多年来丰富的工程经验，深入了解相关行业的实际应用，一直致力于品质的不断提升。同时WRS注重业务的可持续发展，旨在打造一个流体投加行业您值得信赖的智能型带头品牌。每个零件精心设计，每道工序精益求精，每台成品严格测试，造就了每一款完美的产品WRS遵循品质管理标准，加强品质意识，规范标准化作业，实现产品品质重要竞争力WRS注重环境保护，应用科学新技术，引入先进的环保安全管理体系，打造现代企业高效、清洁、环保、安全的新形象。电磁计量泵引进吸收国外生产技术，最大流量可以达到100L/H国外垄断大流量电磁计量泵。

计量泵是一种可以满足各种严格的工艺流程需要，流量可以在0-100%范围内无级调节，用来输送液体（特

别是腐蚀性液体)一种特殊容积泵。计量泵也称定量泵或比例泵。计量泵属于往复式容积泵,用于精确计量的,通常要求计量泵的稳定性精度不超过±1%。随着现代化工业朝着自动化操作、远距离自动控制这一形势的不断发展,计量泵的配套性强、适应介质(液体)广阔的优势尤为显得特出。计量泵[Metering pump]也称定量泵或比例泵。计量泵是一种可以满足各种严格的工艺流程需要,流量可以在0-100%范围内无级调节,用来输送液体(特别是腐蚀性液体)一种特殊容积泵。计量泵是一种特殊容积泵。黄浦区多功能计量泵

计量泵都有哪些用途啊?黄浦区多功能计量泵

计量泵常见故障: 1)用流量监视计量一种高粘度介质,在引液过程中收到了流量故障指示信号,怎么做可以解决这个问题?通过松开4个泵头螺丝,移动液力端。旋转冲程长度到10%并抓住液力端,然后从螺丝孔滑出,那么螺丝不与它们接触,但是还把持着背板和隔膜。然后逆时针旋转此部件,稍有些阻力,隔膜会从电磁轴松动下来。如果隔膜还没有松动,在隔膜和电磁轴的接触表面用些润滑油。放置几分钟后,用一塑胶小锤轻轻敲打隔膜。然后在按照以上描述再次进行。2)如何防止计量泵冲程定位马达烧毁? 1.取下固定泵头的4个螺丝。螺丝位置在计量泵的背面。 2.看是否安装了排泄管并且排泄阀闭合?在计量泵引液阶段排泄阀需要打开。注意:并不是所有的计量泵都有排泄阀。 3.在隔膜安装完毕、并且背板漏液排出孔置于垂直位置之后,安装泵头。确保吸液阀与漏液排出孔对齐,液力端的螺丝与相应的4个孔对齐。3) 液压计量泵流量变小或不准确? 1.拧开三阀中的放气阀。 2.通过补油阀充分补油。黄浦区多功能计量泵

浙江威尔赛机械设备有限公司位于经济技术开发区市心北路108号新世界财富中心2幢501室,是一家专业的浙江威尔赛机械设备有限公司,2019年01月23日成立,经营范围包括一般项目:泵及真空设备销售;阀门和旋塞销售;橡胶制品销售;机械设备销售;工业自动控制系统装置销售;五金产品零售;工业设计服务;软件开发;技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;电气设备销售;计算机软硬件及辅助设备批发;货物进出口(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)。公司。在威尔赛近多年发展历史,公司旗下现有品牌WRS等。公司不仅*提供专业的浙江威尔赛机械设备有限公司,2019年01月23日成立,经营范围包括一般项目:泵及真空设备销售;阀门和旋塞销售;橡胶制品销售;机械设备销售;工业自动控制系统装置销售;五金产品零售;工业设计服务;软件开发;技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;电气设备销售;计算机软硬件及辅助设备批发;货物进出口(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)。,同时还建立了完善的售后服务体系,为客户提供良好的产品和服务。自公司成立以来,一直秉承“以质量求生存,以信誉求发展”的经营理念,始终坚持以客户的需求和满意为重点,为客户提供良好的计量泵系列,气动隔膜泵,电磁驱动计量泵,电机驱动计量泵,从而使公司不断发展壮大。